



PROTEZIONE **MANI**

TESTO INTRODUTTIVO RELATIVO ALLA PROTEZIONE DELLE MANI

Le mani sono lo strumento più utilizzato in ambito lavorativo. Per questo motivo è la parte del corpo più esposta a infurtuni, il 60% dei quali in genere colpisce gli arti superiori. La valutazione dei rischi si riferisce a normative che qui di seguito elenchiamo con i relativi livelli di protezione.

- **CAT. III^a DISEGNO COMPLESSO**
rischi mortali o irreversibili (industria chimica - calore fuoco - taglio).
- **CAT. I^a DISEGNO SEMPLICE**
rischi minimi (hobbyistica - giardinaggio)
- **CAT. II^a DISEGNO INTERMEDIO**
rischi medi (industria in genere)

Si possono considerare differenti categorie di rischio:

EN 420:2003	Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova
EN 388:2003	Guanti di protezione contro i rischi meccanici
EN 374-3:2003	Guanti di protezione contro prodotti chimici e microrganismi - Parte 3: Determinazione della resistenza alla permeazione dei prodotti chimici
EN 374-1:2003	Guanti di protezione contro prodotti chimici e microrganismi - Parte 1: Terminologia e requisiti prestazionali
EN 374-2:2003	Guanti di protezione contro prodotti chimici e microrganismi - Parte 2: Determinazione della resistenza alla penetrazione
EN 407:2004	Guanti di protezione contro rischi termici (calore e/o fuoco)
EN 511:2006	Guanti di protezione contro il freddo
EN 421:1994	Guanti di protezione contro le radiazioni ionizzanti e contaminazione radioattiva
EN 1082-1:2006	Indumenti di protezione - Guanti e proteggi braccia contro tagli e cattellate causate da coltelli a mano - Guanti e proteggi braccia di maglia metallica
EN 1082-2:2000	Indumenti di protezione - Guanti e proteggi braccia contro tagli e cattellate causate da coltelli a mano - Guanti e proteggi braccia costruiti con materiale diverso dalla maglia metallica
EN 1082-3:2000	Indumenti di protezione - Guanti e proteggi braccia contro tagli e cattellate causate da coltelli a mano - Prova di taglio da impatto per tessuto, cuoio ed altri materiali
EN 60303+A1:2008	Guanti di protezione per Vigili del Fuoco
EN 10619:1996 +A1:2005	Vibrazioni e urti meccanici - Vibrazioni al sistema mano-braccio - Metodo per la misurazione e la valutazione della trasmissibilità delle vibrazioni dei guanti al palmo della mano
EN 12477:2001	Guanti di protezione per saldatore
EN 455-1:2000	Guanti medicali monouso - Assenza di fori - Requisiti e prove
EN 455-2:2000	Guanti medicali monouso - Proprietà fisiche: requisiti e prove
EN 455-3:2006	Guanti medicali monouso - Parte 3: requisiti e prove per la valutazione biologica
EN 60903:2003-11	Lavori sotto tensione - Guanti di materiale isolante
EN 381	Indumenti di protezione per utilizzatori di seghe a catena portatili

Vedi pagina 19

Le certificazioni, incluse in norme specifiche nella maggior parte dei casi, determinano i livelli di prestazione contro i rischi individuali. Il livello di prestazione corrisponde a un numero che designa una categoria o scala particolare secondo la quale i risultati dei test vengono graduati. In molti casi tali risultati rientrano in una scala di valori impostata sino a 5 livelli di prestazione dove al numero di livello più alto corrisponde il più alto livello di prestazione. Un livello di prestazione non equivale al livello di protezione. I livelli di prestazione sono stati stabiliti secondo risultati ottenuti nei test di laboratorio e non si riferiscono necessariamente a situazioni reali create sul posto di lavoro. La selezione dei guanti di protezione, invece, dovrebbe essere eseguita con la conoscenza dei compiti e dei processi di lavorazione compiuti dal lavoratore tenendo in considerazione le condizioni lavorative, i rischi controllati e i dati forniti dall'industria del guanto in relazione alla prestazione dei guanti di protezione contro i rischi in questione. EN 420 specifica i requisiti generali per tutti i tipi di guanti di protezione.

l'ergonomia, la destrezza, le misure, l'assorbimento, la trasformazione del vapore acqueo e il pH.

- GUANTI IN PELLE:

Il valore del pH dovrebbe essere tra 3,5 e 9,5.

Il contenuto del cromo valore VI dovrebbe essere < 2 mg/kg.

- GUANTI IN ALTRO MATERIALE:

Il valore del pH dovrebbe essere il più possibile vicino alla neutralità, tra 3,5 e 9,5 compreso.

- ETICHETTURA DEL GUANTO

- nome o marca commerciale del produttore (o del suo rappresentante autorizzato in Europa)

- designazione del guanto: nome o codice commerciale

- indicazione della taglia

- se necessario data di scadenza per guanti dielettrici

- marchio "CE"

Misura della mano	Circonferenza della mano	Lunghezza	Taglia del guanto	Lunghezza min. del guanto
6	152 mm	160 mm	6	220 mm
7	178 mm	171 mm	7	230 mm
8	203 mm	182 mm	8	240 mm
9	229 mm	192 mm	9	250 mm
10	254 mm	204 mm	10	260 mm
11	279 mm	215 mm	11	270 mm

EN 388 GUANTI DI PROTEZIONE CONTRO I RISCHI MECCANICI

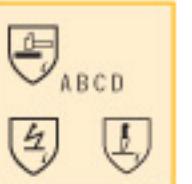
Questa normativa è applicabile a tutti i tipi di guanti da protezione per aggressioni fisiche e meccaniche causate da abrasioni, ferite da taglio, buchi e strappi; considera 4 tipi di prove a norma della EN 388 con una graduatoria che va da 0 a 5 livelli di prestazione.

- **RISISTENZA AL TAGLIO** è data dal numero di cicli necessari per tagliare a velocità costante il provino.

- **RISISTENZA ALLO STRAPPO** indica la forza necessaria per lacerare e strappare il provino.

- **RISISTENZA ALL'ABRASIONE** è data dal numero di cicli necessari per consumare interamente il provino.

LIVELLI DI PROTEZIONE EN 388	1	2	3	4	5
A resistenza all'abrasione (n° cicli)	100	500	2000	8000	-
B resistenza al taglio da lama (fattore)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C resistenza allo strappo (Newton)	10	25	50	75	-
D resistenza alla perforazione (Newton)	20	60	100	150	-



EN 374 GUANTI DI PROTEZIONE CONTRO I RISCHI CHIMICI

La prestazione alla resistenza chimica è determinata da 3 fattori:

- **LA PERMEAZIONE** è quel processo secondo il quale la sostanza chimica si muove attraverso il materiale del guanto di protezione a un livello molecolare. La permeazione coinvolge le fasi di assorbimento, diffusione ed espulsione.

La resistenza del materiale del guanto di protezione alla permeazione di una sostanza chimica liquida o solida è determinata misurando il passaggio della sostanza nel corso del tempo attraverso il materiale del guanto.

- **LA DEGRADAZIONE** consiste nel cambiamento di una o più proprietà meccaniche di cui è composto il materiale del guanto di protezione dovuto al contatto con una sostanza chimica.

INDICE DI PROTEZIONE EN	0	1	2	3	4	5	6
TEMPO DI PERMEAZIONE (MIN)	< 10	10	30	60	120	240 >	> 480



COME LEGGERE LA TABELLA DI RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

1 Identificate il tipo di guanto desiderato.

2 Percorrete l'indice orizzontale: i guanti sono stati raggruppati per categorie in base al materiale di costruzione, il quale è generalmente descritto nel catalogo sotto la voce corrispondente.

VERDE	Guanto perfettamente adatto all'impiego con la corrispondente sostanza chimica
GIALLO	Il guanto può essere utilizzato in quest'applicazione, controllandone attentamente le condizioni di utilizzazione
ROSSO	Evitare l'impiego di questo tipo di guanto con questa sostanza chimica

RESISTENZA ALLA DEGRADAZIONE	
INDICI DI VALUTAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA DEGRADAZIONE	
E	ottima, il liquido esercita un effetto degradante trascurabile
G	buona, il liquido esercita un effetto degradante debole
F	discreta, il liquido esercita un effetto degradante moderato
P	scarsa, il liquido esercita un effetto degradante marcato
NR	è sconsigliato l'impiego con il prodotto corrispondente

NB: I provini classificati P (scarsa resistenza alla degradazione chimica) e NR (uso sconsigliato) nelle prove di degradazione chimica non sono stati sottoposti a prove di permeabilità. Questi casi sono segnalati da un trattino (-) in corrispondenza del prodotto guanti specifici considerati ai fini delle prove.

RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

	NITRILE		NEOPRENE		PVA ALCOOL DI POLIVINILE		PVC CLORURO DI POLIVINILE		LATTICE NATURALE	
	Indice di degradazione	Tempo di permanente	Indice di permanente	Indice di degradazione	Tempo di permanente	Indice di degradazione	Tempo di permanente	Indice di degradazione	Tempo di permanente	Indice di permanente
1. Acetaledeide	F	-	E	17min	P	NR	-	E	7min	F
2. Acetato di amile	E	60 min	G	NR	-	G	ND	E	-	-
3. Acetato di butile	F	1,2hr	F	NR	-	G	ND	E	-	-
4. Acetato propilico	F	20min	G	NR	-	G	2hr	VG	-	-
5. Acetone	NR	-	G	10 min	F	P	-	NR	-	-
6. Acetoritrile	F	30 min	F	E	1,5 hr	E	2,5 hr	G	4min	VG
7. Acido acetico, glaciale	G	4,5 hr	-	E	>6 hr	NR	-	F	3hr	-
8. Acido acrilico (propenico)	G	2 hr	-	F	ND	E	NR	-	E	1,3hr
9. Acido bromopropionico	F	2 hr	-	G	4hr	NR	-	G	3hr	-
10. Acido citrico, 10%	E	ND	-	E	ND	-	F	50min	E	ND
11. Acido cianidrico, 10%	E	ND	-	E	ND	-	E	ND	E	ND
12. Acido cloridrico conc.	E	ND	-	E	ND	-	E	>5hr	E	4,8hr
13. Acido glicinico, 50%	F	4hr	-	NR	-	NR	-	NR	-	-
14. Acido fluoridrico, 48%	E	2hr	-	E	1,2hr	-	NR	-	G	40min
15. Acido formico, 90%	F	4hr	-	E	ND	-	E	>6hr	E	2,5hr
16. Acido fosforico, Conc.	E	ND	-	E	ND	-	NR	-	G	ND
17. Acido saliclico, 85%	E	ND	E	E	ND	E	F	ND	E	ND
18. Acido taurico, 35%/50%	E	ND	-	E	ND	-	F	15min	E	ND
19. Acido maleico, sature	E	ND	-	E	ND	-	NR	-	G	ND
20. Acido metanico	E	ND	-	E	ND	-	E	>6hr	E	4,8hr
21. Acido nitrico, 10%	F	ND	-	E	ND	-	E	ND	G	ND
22. Acido nitrico, 70%	NR	-	G	ND	-	NR	-	F	ND	-
23. Acido nitrico, vapore rosso	NR	-	-	NR	-	-	P	5,7hr	NR	-
24. Acido oleico	E	ND	E	E	2,5hr	E	F	1,5hr	VG	ND
25. Acido oleico, sature	E	ND	-	E	ND	-	P	-	G	ND
26. Acido palmitico, sature	G	30min	-	E	ND	-	P	-	G	1,2hr
27. Acido perclorico, 60%	E	ND	-	E	ND	-	E	ND	F	ND
28. Acido picrico, sature, ETOH	E	2,6hr	VG	E	3hr	VG	NR	-	E	40min
29. Acido solforico per petrolio, 47%	E	ND	-	F	ND	-	E	NR	G	ND
30. Acido solforico, 95%	NR	-	-	F	>6hr	-	NR	-	G	3,6hr
31. Acido tereftlico, 65%	E	ND	E	E	ND	E	P	-	G	ND
32. Acqua costeggiata (Perossido d'idrogeno), 30%	E	ND	-	E	7min	-	NR	-	E	ND
33. Acqua regia	F	ND	-	E	ND	-	NR	-	G	2hr
34. Alcol amilico	E	30 min	E	T	ND	E	E	3hr	G	12 min
35. Alcol butanico	E	ND	E	E	>6 hr	E	F	1,2 hr	G	25min
36. Alcol propilico	E	ND	E	E	ND	E	P	-	F	1,5hr
37. Amonia	NR	-	G	3 hr	VG	P	ND	E	F	25min
38. Benzaldeide	NR	-	-	NR	-	G	ND	E	NR	10min
39. Benzene, Benzolo	P	-	-	NR	-	E	ND	E	NR	-
40. Benzina (bianca)	E	ND	E	NR	-	E	ND	E	P	-
41. Bromuro di metilene	NR	-	-	NR	-	G	ND	E	NR	-
42. γ - Butirilattone	NR	-	-	G	-	E	2hr	VG	NR	-
43. Cellulose [®] acetato	F	1,5hr	G	E	1,2hr	VG	ND	E	E	60min
44. Cellulose [®] butilico	E	1,5 hr	VG	F	ND	E	P	-	E	10min
45. Cellulose [®] metilico	F	11min	G	T	70min	VG	G	30min	E	20min
46. Cellulose [®] solvente	E	3,5hr	G	E	4hr	E	1,2hr	G	E	25min
47. Cherone	E	ND	E	E	ND	E	F	>6hr	E	NR
48. Cicloranolo	E	ND	E	E	3hr	E	G	6hr	E	10min
49. Chloroprene	NR	-	-	NR	-	E	ND	E	NR	-
50. Cloroformio	NR	-	-	NR	-	E	ND	E	NR	-
51. Clorometanazione	NR	-	-	NR	-	E	ND	E	NR	-
52. Chlorotene [®] VG	F	1,5hr	P	NR	-	G	ND	E	NR	-
53. Cloruro di etilene	NR	-	-	NR	-	E	ND	E	NR	-
54. Cloruro di metilene	NR	-	-	NR	-	G	ND	E	NR	-
55. Diacetoinacetal	E	4hr	E	T	ND	E	NR	-	E	NR
56. Dibutirilato	E	ND	E	F	2hr	E	E	ND	E	20min
57. Distearatina	F	45min	F	P	-	NR	-	NR	-	-
58. Disobutilchalcone, DBIC	E	2hr	F	T	-	G	ND	E	P	-
59. Dimetilacetammide, DMAc	NR	-	-	NR	-	E	ND	E	NR	-
60. Dimetilformamide, DMF sature	NR	-	-	G	1hr	G	NR	-	E	25min
61. Dimetilisobutirato, DMCO	E	>4hr	VG	E	>3hr	G	NR	-	E	3hr
62. Dicosano	NR	-	-	NR	-	P	-	NR	E	5min
63. Dicitolalato, DDP	E	>6hr	E	G	2hr	E	30min	F	ND	F
64. Discilene di carbonio	G	30min	F	NR	-	E	ND	E	NR	-

RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

	NITRILE		NEOPRENE		PVA ALCOOL DI POLIVINILE		PVC CLORURO DI POLIVINILE		LATTICE NATURALE	
	Indice di degradazione	Tempo di permanente	Indice di permanente	Indice di degradazione	Tempo di permanente	Indice di degradazione	Tempo di permanente	Indice di degradazione	Tempo di permanente	Indice di permanente
65. Epichloridrina	NR	-	-	F	10min	F	E	5hr	E	NR
66. Esanefidrossilano	E	ND	-	E	60min	-	G	ND	P	-
67. Etano	E	ND	E	1 hr	G	E	ND	E	NR	-
68. Essenza di tremontina (acquaigia minerale), Norma 66	E	ND	E	G	ND	E	F	2,5hr	VG	NR
69. Etanolo	E	4hr	VG	E	3hr	VG	NR	-	G	15min
70. Etere etilico	F	2hr	G	E	10min	G	ND	E	NR	-
71. Etilacetato	NR	-	-	F	20min	G	P	-	G	5min
72. Etilenolo	E	ND	E	E	>7hr	E	G	ND	F	30min
73. Etioglicoleto	E	3,5hr	G	E	4hr	E	1,2hr	G	P	25min
74. Fenolo	NR	-	-	E	>5hr	E	F	ND	E	1,5hr
75. Fluido idraulico Skodra [®]	NR	-	-	NR	-	P	-	NR	-	-
76. Fluoro di ammonio, 40%	E	ND	-	E	ND	-	E	ND	E	ND
77. Formaldeide	E	ND	E	E	2hr	VG	P	-	E	10min
78. Frizio [®] TF	E	ND	E	E	2hr	VG	F	ND	E	NR
79. Fison [®] TMC	NR	-	-	NR	-	G	ND	E	NR	-
80. Furfurale (Aldeide furanico)	NR	-	-	G	2hr	F	ND	E	NR	-
81. Glicole etilico	E	ND	E	E	ND	E	F	2hr</td		

EN 407 GUANTI PER LA PROTEZIONE TERMICA

EN 407 Guanti per la protezione termica definisce i requisiti generali, le prestazioni termiche, i metodi di prova e di marcatura dei guanti destinati a proteggere la mano dal calore e dal fuoco. I singoli livelli di prestazione protettiva sono ottenuti tramite test di prova effettuati sulla base di norme "EN" o "ISO".

LIVELLI DI PRESTAZIONE	2	3	4	5
A Resistenza all'infiammabilità Tempo di infiammazione e di incandescenza (ISO 6941)	<20 s non rich.	<10 s <120 s	<3s <25 s	<2s <5s
B Resistenza al calore da contatto Temperatura e tempo limite di contatto (EN 302)	100° C >15 s	350° C >15 s	350° C >15 s	500° C >15 s
C Resistenza al calore convettivo Indice di calore trasmesso (EN 367)	>4 s	>7 s	>10 s	>18 s
D Resistenza al calore radiante Calore trasmesso (EN 366)	>5 s	>30 s	>90 s	>150 s
E Resistenza a piccoli spruzzi di metallo fuso Numero di gioco (EN 348)	>5 s	>15 s	>25 s	>35 s
F Resistenza a grandi proiezioni di metallo fuso Peso del metallo fuso (EN 373)	30g	60g	120g	200g



EN 511 GUANTI PER LA PROTEZIONE DAL FREDDO

Questa norma definisce i requisiti e i metodi di prova dei guanti che resistono al freddo convettivo o da contatto al di sotto del -50 °C.

Requisiti meccanici minimi EN 388:

- indice di prestazione 1 di resistenza all'abrasione
- indice di prestazione 1 di resistenza allo strappo.

INDICI DI PRESTAZIONE	A FREDDO CONVENTTIVO ISOLAZIONE TERMICA itr in m c/w	B FREDDO DA CONTATTO RESISTENZA TERMICA R in m c/w	C IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA - 30 MIN. EN 344
0	itr < 0,10	R < 0,025	nullo
1	0,10 < itr < 0,15	0,025 < R < 0,050	permesso
2	0,15 < itr < 0,22	0,050 < R < 0,100	-
3	0,22 < itr < 0,30	0,100 < R < 0,150	-
4	0,30 < itr	0,150 < R	-



EN 421 GUANTI PER LA PROTEZIONE DA RADIAZIONI IONIZZANTI E/O CONTAMINAZIONE RADIOATTIVA

Questa norma stabilisce i requisiti e i metodi di prova dei guanti per la protezione da radiazioni ionizzanti e contaminazione radioattiva.

I guanti devono rispondere allo standard EN 374 per la protezione della contaminazione radioattiva. Efficienza di attenuazione e uniformità di distribuzione del materiale da protezione.

La capacità del materiale del guanto di assorbire materiale di radiazioni ionizzanti viene normalmente quotata come spessore equivalente di piombo (in mm): 0 - 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,35 - 0,40 - 0,45 - 0,50 (misurata tramite raggi α e raggi γ).

EN 659 GUANTI DI PROTEZIONE PER VIGILI DEL FUOCO

La presente norma definisce i metodi di prova e i requisiti funzionali dei guanti destinati a proteggere i Vigili del Fuoco dal calore e dalle fiamme fissando dei requisiti minimi di prestazione secondo gli standard EN 420 - EN 388 - EN 407 e dei requisiti prestazionali dei materiali impiegati.

I guanti di protezione dovrebbero combaciare con i requisiti degli standard: EN 420 - EN 388 - EN 407.

EN 1082 GUANTI E MANICOTTI DI PROTEZIONE CONTRO TAGLI E FERITE DA COLTELLI A MANO

I guanti devono rispettare alcuni requisiti ergonomici (dimensione, taglia, etc.), di lavaggio e costruttivi in base ai materiali impiegati, sono inoltre soggetti a specifica marcatura.

TEST DI RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE

Il metodo del test è noto nello standard EN 13998 "Grembiuli di protezione finalizzati all'utilizzo di coltelli a mano" e si applica a:

- 1) manicotti e guanti in maglia metallica (acciaio inox)
- 2) manicotti e guanti costituiti di altro materiale rispetto alla maglia metallica.

EN 381-7 REQUISITI DEI GUANTI DI PROTEZIONE PER MOTOSEGHE

Questi guanti sono finalizzati a proteggere dai rischi che emergono lavorando con motoseghe.

Requisiti di prestazione:

- assenza di tagli ad una determinata velocità della sega e blocco della stessa.

VELOCITÀ DELLA SEGA	LEVELLO DI PRESTAZIONE
16 M/S	0
20 M/S	1
24 M/S	2
28 M/S	3

EN 12477 GUANTI PROTETTIVI PER SALDATORI

Differenti sistemi di saldatura manuale:

SALDATURA A GAS (TIPO A)	Saldatura per fusione ove la fonte di calore è generata dalla combustione di un gas o di una miscela di gas incombustibili con ossigeno
SALDATURA AD ARCO ELETTRICO OPIPO	Impiego di elettrodi ricoperti TIG - MIG - MAG

Requisiti generali:

TAGLIE	6	7	8	9	10	11
LUNGHEZZA MINIMA DEL GUANTO (MM)	300	310	320	330	340	350



Sono inoltre richiesti dei requisiti minimi di prestazione e protezione in base agli standard EN 420 - EN 388 - EN 407

RISCHI CHIMICI	RISCHI DA MICROORGANISMI	RISCHI A FREDDO	RISCHI MECCANICI	TAGLIO DA URTO O DA IMPATTO
Guanti di cui sono previste e accertate le proprietà di protezione contro i rischi chimici.	Guanti di cui sono state previste e accertate le proprietà di resistenza ai microorganismi attraverso prove in laboratorio.	Guanti di cui sono state previste e accertate le proprietà di resistenza al freddo.	Guanti di cui sono state previste e accertate le proprietà di resistenza ai rischi meccanici.	Guanto che ha superato le prove di resistenza al taglio da impatto (unite).
ELETTRICITÀ STATICA	CALORE ED FUMMA	RADIAZIONI IONIZZANTI	SETTORE ALIMENTARE	Quando questi pittogrammi includono anche dei numeri (0-5), il numero indica le prestazioni del guanto: più alto è il numero, migliori sono le prestazioni del prodotto.
Guanto che ha superato le prove di elettricità statica.	Guanti di cui sono state previste e accertate le proprietà di protezione contro i rischi derivati dal calore ed fumo.	Guanto che ha superato le prove di protezione contro le radiazioni ionizzanti e la contaminazione radioattiva.		

**GUANTO NITROTOUGH N640**
Cod. GGU123**DESCRIZIONE**

Guanto con manichetta, rivestimento in nitrile, dorso aerato che assicura un maggior livello di flessibilità e di ventilazione in condizione di utilizzo relativamente asciutto, disegno intermedio, fodera di cotone interna in jersey, superiore resistenza ai materiali taglienti e abrasivi, più robusto e più flessibile del PVC non si degrada come la pelle e il cotone.

APPLICAZIONI

Industria meccanica pesante, nettezza urbana, raccolta dei rifiuti, materiali da costruzioni, blocchi in cemento, calcestruzzi, trasporti, falegnameria.

TAGLIE

9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

 4201**GUANTO NITROTOUGH N660**
Cod. GGU125**DESCRIZIONE**

Guanto con manichetta, interamente rivestito in nitrile adatto alle persone che lavorano in condizione di forte umidità e in presenza di olio, disegno intermedio, fodera di cotone interna in jersey, superiore resistenza ai materiali taglienti e abrasivi, più robusto e più flessibile del PVC non si degrada come la pelle e il cotone.

APPLICAZIONI

Industria meccanica pesante, nettezza urbana, raccolta dei rifiuti, materiali da costruzioni, blocchi in cemento, calcestruzzi, trasporti, falegnameria.

TAGLIE

9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

 4201**GUANTO NITROTOUGH N205**
Cod. GGU109**DESCRIZIONE**

Guanto con polso a maglia, copertura in nitrile leggerissimo, supporto in 100% cotone, eccellente maneggevolezza e presa, dorso aerato per ventilazione della mano in ogni condizione, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Ideale per molteplici utilizzi industriali.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

 4201**GUANTO NITROTOUGH N230**
Cod. GGU110**DESCRIZIONE**

Guanto con polso a maglia e dorso aerato, copertura in nitrile leggero, supporto in 100% cotone, buona maneggevolezza e presa, ideale alternativa ai guanti in pvc e di cuoio leggero, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Ideale in assemblaggio, industria e maneggio materiali.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

 4201**GUANTO NITROTOUGH N110**
Cod. GGU807**DESCRIZIONE**

Guanto con polso a maglia e dorso aerato, copertura in nitrile di peso leggero e molto sensibile, supporto in nylon senza cuciture molto ergonomico, alto grado di sensibilità e flessibilità, assicura ottima maneggevolezza, il dorso in nylon garantisce la ventilazione alla mano in condizioni di ambiente caldo, ottima alternativa al guanto in pvc, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Ideale in assemblaggio, meccanica di precisione, elettronica.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

 4201**GUANTO NYLON/POLIURETANO PX130**
Cod. GGU111**DESCRIZIONE**

Guanto in nylon senza cuciture, copertura leggera in poliuretano che offre doti di presa senza confronti in differenti condizioni di utilizzo, leggero ed ergonomico, tessuto molto flessibile che aiuta la maneggevolezza, dorso aerato per ventilare meglio la mano, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Ideale nell'assemblaggio in genere.

TAGLIE

6 - 7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 240 paia per cartone.

 4201**GUANTO NITRILE G25G**
Cod. GGU804**DESCRIZIONE**

Guanto floccato e finitura zigrinata in rilievo, formula in nitrile per resistenza a solventi e sostanze a base di olio, manichetta larga per maggior ventilazione e per mantenere la mano fresca, buona resistenza ad abrasione e perforazione, conforme 21CFR per il contatto con alimenti, disegno complesso. Lunghezza 330 mm.

APPLICAZIONI

Ideale in assemblaggio, manutenzione, industria automobilistica e di stampa.

TAGLIE

6 1/2 - 7 1/2 - 8 1/2 - 9 1/2 - 10 1/2

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

 4201**GUANTO ASTROFLEX**
Cod. GGU129**DESCRIZIONE**

Guanto in lattice naturale su supporto tessile realizzato con fibre sintetiche e cotone, senza cuciture, calibro 13, finitura esterna multi rugosa con elevata capacità di presa sulla mano, forma anatomica con dita ricurve, lunghezza totale cm 30 circa, eccellente destrezza e flessibilità, eccellente grip nei luoghi umidi e secchi grazie alla finitura rugosa, protezione dell'avambraccio, buon isolamento termico.

APPLICAZIONI

Sfilacciatura di pesci, centri di smistamento pesce, pulizie generali in fabbriche e collettività.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 120 paia per cartone.

 4201
 2201
 3X00
 7777


GUANTO LATTICE SUPAWEIGHT GO2T
Cod. GGU801

DESCRIZIONE

Guanto pesante in lattice naturale, alta resistenza a sostanze a base di acqua, finitura sabbiata per presa eccellente sul bagnato, bordino antistrappo per facilitare la calzata, manichetta con scanalature per aumentare aerazione e protezione, disegno complesso. Lunghezza 325 mm.

APPLICAZIONI

Ideale per laboratori e nell'industria chimica.

TAGLIE

6^{1/2} - 7^{1/2} - 8^{1/2} - 9^{1/2}

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE cat. III^a


GUANTO KEVLAR PESANTE/LATTICE RUGOSO PGK10
Cod. GGU115

DESCRIZIONE

Guanto con supporto in 100% Kevlar, filato a 10 gauge, copertura in lattice naturale per una buona presa, alta resistenza all'abrasione, taglio e strappo, finitura corrugata per una presa maggiore su asciutto e bagnato, pollice completamente ricoperto per proteggere la parte più vulnerabile della mano, dorso aerato per maggior comfort dell'operatore, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Ideale nell'industria automobilistica, vetro e costruzioni.

TAGLIE

9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 72 paia per cartone.

CE cat. II^a


GUANTO KEVLAR LEGGERO FB10
Cod. GGU119

DESCRIZIONE

Guanto in 100% Kevlar di peso leggero filato a 13 gauge, senza cuciture e ambidestro, protegge dai piccoli tagli fastidiosi, resiste al calore fino a 100° C, è idoneo anche come sottoguanto, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Ideale nell'industria della carta e assemblaggio di piccoli pezzi.

TAGLIE

7 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 300 paia per cartone.

CE cat. II^a


GUANTO IN KEVLAR PESO MEDIO FB20
Cod. GGU120

DESCRIZIONE

Guanto in 100% Kevlar di medio peso filato a 7 gauge, ambidestro e senza cuciture per eliminare le irritazioni, palmo e dorso con puntinatura in pvc, rinforzo tra pollice e indice dove c'è maggior usura, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Ideale in assemblaggio, nell'industria manifatturiera, maneggio di barre e lamiere metalliche, anime e pezzi di fonderia.

TAGLIE

7 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE cat. II^a


GUANTO SPECTRA UB100
Cod. GGU122

DESCRIZIONE

Guanto in 100% Spectra di peso leggero filato a 13 gauge, conforme al 21 CFR e al "Regolamento sui Materiali ed Oggetti a Contatto con gli Alimenti" del 1998, massima resistenza al taglio, ambidestro e senza cuciture, facilmente lavabile e candeggiabile, colore azzurro per immediata riconoscibilità nelle linee di lavorazione, materiale inerte, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Specifico per le lavorazioni alimentari e delle carni in particolare.

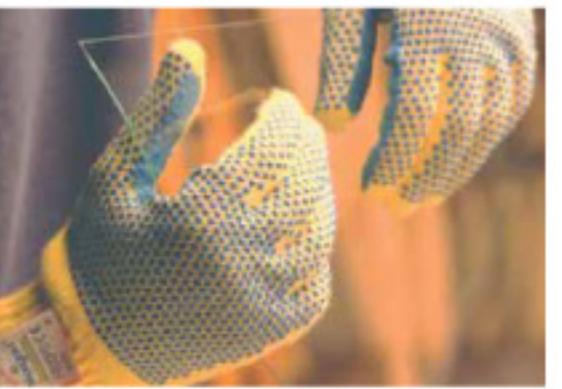
TAGLIE

7 - 9 - 10

CONFEZIONE

3 paia per sacchetto - 72 paia per cartone.

CE cat. II^a


MANICOTTI KEVLAR FS14 - FS18

Cod. GU101 (FS14 - 35 cm)

Cod. GU099 (FS18 - 45 cm)

DESCRIZIONE

Manica doppio strato filata a 15 gauge in 100% Kevlar, foro per il pollice perché la manica resti sempre perfettamente calzata, esclusiva banda elastica che assicura aderenza al braccio, resistente al calore fino a 100° C, garantisce protezione al braccio da calore e taglio, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Ideale in assemblaggio, nell'industria manifatturiera, maneggio di barre e lamiere metalliche, anime, e pezzi di fonderia.

CONFEZIONE

10 pezzi per sacchetto - 150 pezzi per cartone.

CE cat. II^a





MANICOTTO SPECTRA UBS21

Cod. GU100

DESCRIZIONE

Manica di colore bianco in 100% Spectra di alto peso filata a 7 gauge, conforme al 21 CFR e al "Regolamento sui Materiali ed Oggetti a Contatto con gli Alimenti" del 1998, garantisce il livello massimo di protezione dal taglio di lama, senza cuciture, il materiale praticamente inerte lo rende ideale per le preparazioni alimentari, facilmente lavabile e candeggiabile, lunga 53 cm per totale protezione del braccio, moschettone di sicurezza per l'aggancio al camice, disegno intermedio.

APPLICAZIONI

Specifico per le lavorazioni alimentari e delle carni in particolare.

CONFEZIONE

2 pezzi per sacchetto.

CE cat. II^a



GUANTO FLOCCATO IN NITRILE G21B

COD. GGU112

DESCRIZIONE

Guanto morbido di nuova formulazione, floccato internamente per grande comfort e durata, finitura zigrinata in rilievo, offre tutte le caratteristiche in nitrile con lo stesso comfort del lattice, conforme al 21 CFR e al "Regolamento sui Materiali ed Oggetti a Contatto con gli Alimenti" del 1998, disegno complesso. Lunghezza 345 mm.

APPLICAZIONI

Ideale per preparazioni alimentari.

TAGLIE

6½ - 7½ - 8½ - 9½ - 10½

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE cat. III^a



GUANTO NITROTOUGH N1500

COD. GGU131

DESCRIZIONE

Guanto rivestito in nitrile finitura ruvida, supporto senza cuciture in nylon calibro 13, maglia fine ed estensibile per un eccellente comfort, polso in maglia per assicurare una buona tenuta del guanto, eccellente flessibilità e destrezza per un ottimo comfort nell'uso, eccellente resistenza all'abrasione, rivestito con uno strato resistente ai pezzi manipolati inquinati, conforme alla Direttiva Europea per il contatto con gli alimenti.

APPLICAZIONI

Per tutti i tipi di lavori che richiedono una buona destrezza: edilizia, ingegneria in generale, manipolazioni di alimenti, non grassi.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE cat. II^a



GUANTO ACTIGRIP J10 VHP TROPIQUE

COD. GGU133

DESCRIZIONE

Maglia di peso medio, calibro 10, realizzata con procedimento non-stop, supporto ottenuto con filati ad elevate prestazioni, finitura in nitrile rugosa, polso elastico, eccellente resistenza al taglio, eccellente prestazione all'abrasione, ottimo grip grazie alla finitura rugosa del rivestimento, flessibile e confortevole, rivestimento resistente agli olii residui e grassi presenti sulle parti manipolate.

APPLICAZIONI

Ideale nella produzione di componenti delle auto e per gli ambienti inquinati.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - 150 paia per cartone.

CE cat. II^a



GUANTO PU 1000

COD. GGU134

DESCRIZIONE

Guanto lavorato con procedimento non-stop senza cuciture, supporto tessile realizzato in Dyneema®/Lycra® e fibre ad elevate prestazioni, maglia fine molto estensibile e confortevole, rivestimento su palmo e sulla punta delle dita in poliuretano di colore nero, eccellente comfort e destrezza, massima protezione al taglio (livello 5), eccellente protezione all'abrasione.

APPLICAZIONI

Per manipolazioni fini che necessitano di un'elevata protezione al taglio, industrie meccaniche, manipolazioni di pezzi taglienti, settore automobilistico, industrie del vetro.

TAGLIE

9 - 10 - 11

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 180 paia per cartone.

CE cat. II^a



GUANTO ORANGE VIZ PF INSULATOR

COD. GGU132

DESCRIZIONE

Supporto senza cuciture in acrilico spugnoso calibro 7, rivestito in lattice naturale nero rugoso sul palmo e sulla punta delle dita, rivestimento del pollice per proteggere la parte più vulnerabile della mano, polso con trama in lattice per una perfetta tenuta, sensazione immediata di calore quando si indossa il guanto, eccellente presa in ambienti bagnati ed asciutti, dorso aerato per consentire la traspirazione della mano, flessibilità e comfort elevati.

APPLICAZIONI

Ideale per manipolazioni varie in condizioni termiche difficili (freddo), lavori in genere all'aperto, costruzioni, ferrovie...

TAGLIE

10 - 11

CONFEZIONE

6 paia per sacchetto - 72 paia per cartone.

CE cat. II^a



GUANTO AEROSTAR TROPIQUE

COD. GGU956

DESCRIZIONE

Guanto lavorato a maglia con procedimento non-stop senza cuciture, supporto tessile di poliammide testurizzato composto da microfilamenti continui ad elevato modulo di elasticità, rivestimento in unica immersione realizzato da uno strato estensibile micro - ventilato di polimeri elastomeri (PU) sul palmo e sulle dita della mano, trama latex di sostegno del polsino, lascia respirare la mano grazie al rivestimento termo-regolatore, guanto anti-pelucchi.

APPLICAZIONI

Per manipolazioni delicate che richiedono un'eccellente finitura qualitativa del prodotto ed una protezione del prodotto dalla sporcizia ed impronte, area di controllo qualità, industrie nel settore elettronico, laboratori fotografici, manipolazioni fini e tutti i lavori di assemblaggio.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - 300 paia per cartone.

CE cat. II^a





GUANTO HYCRON 27-805
Cod. GGU935

DESCRIZIONE

Guanto con rivestimento in nitrile, la versione interamente rivestita è destinata alle persone che lavorano in condizioni di forte umidità e in presenza di olio, disegno intermedio, fodera in cotone interna in jersey, manichetta di sicurezza, superiore resistenza ai materiali taglienti e abrasivi, più robusto e più flessibile del pvc non si degrada come la pelle e il cotone, trattamento Sanitized Actifresh.

APPLICAZIONI

Industria meccanica pesante, nettezza urbana, raccolta dei rifiuti, materiali da costruzioni, blocchi in cemento, calcestruzzi, trasporti, falegnameria.

TAGLIE

9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

GUANTO HYCRON 27-600
Cod. GGU928

DESCRIZIONE

Guanto con rivestimento in nitrile, il palmo rivestito assicura un maggior livello di flessibilità e di ventilazione in condizione di utilizzo relativamente asciutto, disegno intermedio, fodera in cotone interna in jersey, con polso in maglia, superiore resistenza ai materiali taglienti e abrasivi, più robusto e più flessibile del pvc non si degrada come la pelle e il cotone, trattamento Sanitized Actifresh.

APPLICAZIONI

Industria meccanica pesante, nettezza urbana, raccolta dei rifiuti, materiali da costruzioni, blocchi in cemento, calcestruzzi, trasporti, falegnameria.

TAGLIE

8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

GUANTO HYCRON 27-607
Cod. GGU932

DESCRIZIONE

Guanto con rivestimento in nitrile, il palmo rivestito assicura un maggior livello di flessibilità e di ventilazione in condizione di utilizzo relativamente asciutto, disegno intermedio, fodera in cotone interna in jersey, manichetta di sicurezza, superiore resistenza ai materiali taglienti e abrasivi, più robusto e più flessibile del pvc non si degrada come la pelle e il cotone, trattamento Sanitized Actifresh.

APPLICAZIONI

Industria meccanica pesante, nettezza urbana, raccolta dei rifiuti, materiali da costruzioni, blocchi in cemento, calcestruzzi, trasporti, falegnameria.

TAGLIE

9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

GUANTO HYCRON 27-602
Cod. GGU933

DESCRIZIONE

Guanto con rivestimento in nitrile, la versione interamente rivestita è destinata alle persone che lavorano in condizioni di forte umidità e in presenza di olio, disegno intermedio, fodera in cotone interna in jersey, con polso in maglia, superiore resistenza ai materiali taglienti e abrasivi, più robusto e più flessibile del pvc non si degrada come la pelle e il cotone, trattamento Sanitized Actifresh.

APPLICAZIONI

Industria meccanica pesante, nettezza urbana, raccolta dei rifiuti, materiali da costruzioni, calcestruzzi, trasporti, falegnameria.

TAGLIE

9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

GUANTO HYNIT 32-105
Cod. GGU938

DESCRIZIONE

Guanto con rivestimento in nitrile, fodera interna di cotone interlock cucita, disegno intermedio, elevata calzabilità, repellente al grasso e allo sporco, sensibile e traspirante, resistente all'abrasione, sostituisce guanti in cotone, cuoio e maiolino.

APPLICAZIONI

Industria meccanica, confortevole per montaggio e maneggio di piccoli pezzi, trasporti, falegnameria, tessile, magazzini e manutenzione.

TAGLIE

7 - 7½ - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

GUANTO HYNIT 32-815
Cod. GGU947

DESCRIZIONE

Guanto con rivestimento in nitrile, dorso aerato in tessuto lycra®, fodera interna di cotone interlock cucita, disegno intermedio, elevata calzabilità, repellente al grasso e allo sporco, sensibile e traspirante, resistente all'abrasione, sostituisce guanti in cotone, cuoio e maiolino.

APPLICAZIONI

Industria meccanica, confortevole per montaggio e maneggio di piccoli pezzi, trasporti, falegnameria, tessile, magazzini e manutenzione.

TAGLIE

7 - 7½ - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

GUANTO HYFLEX FOAM 11-800
Cod. GGU926

DESCRIZIONE

Guanto per uso generale, disegno intermedio, fodera a filo continuo di nylon con rivestimento in schiuma di nitrile su palmo e dita, ultrasottile, sensibile, traspirante, senza cuciture, sostituisce cotone e maiolino, duraturo.

APPLICAZIONI

Meccanica di precisione, elettronica, montaggi fini, rubinetteria, tessile, cavi, ecc.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

**GUANTO CRUSADERFLEX 42-474**
Cod. GGU970**DESCRIZIONE**

Guanto per uso speciale, anticalore, disegno complesso, fodera cucita in tessuto non tessuto impregnata di nitrile, resistente al calore (max. 250°C) e all'usura, surclassa i guanti in cotone bouclé, morbidi e duraturi, lunghezza cm. 33.

APPLICAZIONI

Verniciatura a forno, cottura alimentare, estrazione manufatti dagli stampi (gomma, vetro, ceramica, metallo, resine termoplastiche), maneggio pezzi di fonderia, estrazione prodotti sterilizzati in autoclave, ecc.

TAGLIE

9 - 10

CONFEZIONE

6 paia per sacchetto - 72 paia per cartone.

CE cat. III^a **Ansell****GUANTO STD1-114**
Cod. GGU921**DESCRIZIONE**

Guanto in rivestimento vinilico con fodera extramorbida interna in cotone interlock cucita, disegno semplice, idrorepellente, traspirante, ottima presa, antisdruciolato.

APPLICAZIONI

Confezionamento, spedizione merci, montaggi fini, giardinaggio, hobbyistica.

TAGLIE

7 - 7½ - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE I^a categoria per rischi minimi.**Ansell****GUANTO NEOTOP 29-500**
Cod. GGU978**DESCRIZIONE**

Guanto in Neoprene per maneggio di sostanze chimiche, disegno complesso, felpato, morbido ed elastico anche a basse temperature, trattamento "Sanitized Actifresh".

APPLICAZIONI

Per protezione chimica ad ampio spettro, agricoltura e raffinerie, pulizia e manutenzione.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10 - 11

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE cat. II^a **Ansell****GUANTO SOLVEX 37-675**
Cod. GGU916**DESCRIZIONE**

Guanto in nitrile con fodera in poliuretano nero, palmo rivestito in poliuretano nero per permettere eccezionali caratteristiche di flessibilità e calzabilità e migliorare la resistenza all'abrasione sulla superficie di lavoro del guanto aumentandone così la durata, la fodera in nylon grigio presenta una struttura innovativa di Dyneema® che offre quindi grande resistenza al taglio per manipolare e assemblare oggetti taglienti in modo sicuro, lunghezza 220/270 mm.

APPLICAZIONI

Industria chimica e raffinazione del petrolio, operazione di sgrassatura dell'industria aeronautica e automobilistica, lavorazione dei metalli, fabbricazione di batterie e componenti elettronici.

TAGLIE

6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE cat. II^a **Ansell****GUANTO BI-COLOUR 87-900**
Cod. GGU989**DESCRIZIONE**

Guanto in lattice naturale con mescola di Neoprene per maneggio di sostanze chimiche, disegno complesso (sp. 0,70), interno felpato in puro cotone, confortevole, trattamento "Sanitized Actifresh", finitura esterna in rilievo a rombi, con ottima presa asciutta e bagnata, doppia protezione, lunghezza cm 33.

APPLICAZIONI

Industria chimica, elettronica, fabbricazione di batterie e pile, maneggio di prodotti chimici ad uso agricolo.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10 - 11

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE cat. II^a **Ansell****GUANTO HYFLEX 11-624**
Cod. GGU902**DESCRIZIONE**

Guanto sintetico in filo continuo, palmo rivestito in poliuretano nero per permettere eccezionali caratteristiche di flessibilità e calzabilità e migliorare la resistenza all'abrasione sulla superficie di lavoro del guanto aumentandone così la durata, la fodera in nylon grigio presenta una struttura innovativa di Dyneema® che offre quindi grande resistenza al taglio per manipolare e assemblare oggetti taglienti in modo sicuro, lunghezza 220/270 mm.

APPLICAZIONI

Produzione automobilistica e manutenzione, industria metallurgica e del vetro, manutenzione in genere, elettrodomicestici, iniezione e stampaggio materiali plastici.

TAGLIE

9 - 10 - 11

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE cat. II^a **Ansell**

GUANTO CONFORM 69-140
Cod. GGU979**DESCRIZIONE**

Guanto monouso in lattice naturale per maneggi sostanze chimiche, ottima sensibilità, disegno complesso, ambidestro, leggero ed elastico, trattamento interno con polvere antisudore, resistente ad acidi, basi, alcool e sostanze chimiche in soluzione acquosa.

APPLICAZIONI

Laboratori analisi, farmaceutica, alimentare, confezionamento e imballaggio, elettronica, ispezione e controllo.

TAGLIE

6M - 8M - 10M

CONFEZIONE

10 dispenser da 100 pezzi per cartone.

CE cat. III^a

**Ansell****GUANTO COTONE/LATTICE RUGOSO**
Cod. GGU015**DESCRIZIONE**

Guanto con supporto in 100% cotone filato a 10 gauge, copertura in lattice naturale per una buona presa, alta resistenza all'abrasione e allo strappo, finitura corrugata per una presa maggiore su asciutto e bagnato, dorso areato per maggior comfort dell'operatore.

APPLICAZIONI

Ideale per maneggi materiali e ispezioni del prodotto finito, edilizia, operazioni di stoccaggio.

TAGLIE

9 - 10 - 11

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 120 paia per cartone.

CE cat. II^a

**SHELTECH®****GUANTO TOUCH N TUFF 92-500**
Cod. GGU942**DESCRIZIONE**

Guanto monouso in nitrile per maneggi di sostanze chimiche, ultrasottile spessore 0,10 mm, ambidestri, trattamento con polvere antisudore, disegno complesso, eccezionale resistenza all'abrasione.

APPLICAZIONI

Industria meccanica leggera, elettronica, laboratori, farmaceutica, approvati per uso alimentare e medica.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

10 scatole da 100 pezzi per cartone.

CE cat. III^a

**Ansell****GUANTO DURA TOUCH 34-500**
Cod. GGU943**DESCRIZIONE**

Guanto monouso in vinile ambidestro (sp. 0,135 mm), disegno complesso, leggeri ed economici, resistenti ed impermeabili.

APPLICAZIONI

Per maneggi di sostanze chimiche: laboratori, ispezione, confezionamento, montaggi, servizi di mensa, parrucchieri.

TAGLIE

6M - 7M - 8M - 9M

CONFEZIONE

10 scatole da 100 pezzi per cartone.

CE cat. III^a

**Ansell****GUANTO ECONO HAND PLUS 87-190**
Cod. GGU509**DESCRIZIONE**

Guanto in lattice naturale per rischi minori, disegno semplice, felpato all'interno, finitura a scaglie di pesce per maggiore presa, lunghezza 30 cm.

APPLICAZIONI

Pulizie e lavaggi in genere.

TAGLIE

7 - 8 - 9 - 10

COLORE DISPONIBILE

Giallo

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 144 paia per cartone.

CE I^b categoria per rischi minimi.

**Ansell****SHELTECH®****GUANTI NYLON/POLIURETANO**
Cod. GGU016**nylon bianco/poliuretano bianco****Cod. GGU017**

nylon nero/poliuretano nero

Cod. GGU018

nylon grigio/poliuretano grigio

DESCRIZIONE

Guanto in nylon senza cuciture, copertura leggera in poliuretano che offre doti di presa senza confronti in differenti condizioni di utilizzo, leggero ed ergonomico, tessuto molto flessibile che aiuta la maneggevolezza, dorso areato per ventilare meglio la mano.

APPLICAZIONI

Ideali nell'assemblaggio in genere.

TAGLIE

6 - 7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - 120 paia per cartone.

CE cat. II^a

**SHELTECH®**

**GUANTO PELLE FIORE BOVINO**
Cod. GGU202 - Bianco**DESCRIZIONE**

Guanto con palmo e dorso in fiore di spessore 1 - 1,1 mm, elastico stringipolso interno, polsino bordato, modello autista, offre morbidezza comfort e grande destrezza, buona resistenza all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Confezionamento e spedizione merci, ideale per carrellisti, conduttori di mezzi per lavori pubblici e agricoli, manipolazione di casse di legno, cartone e plastica.

TAGLIA

8 - 9 - 10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 100 paia.

CE II^a categoria EN 388**GUANTO PELLE FIORE BOVINO**
Cod. GGU206 - Bianco**DESCRIZIONE**

Guanto con palmo fiore di spessore 1 - 1,1 mm, dorso crosta, polsino bordato, elastico stringipolso interno, modello autista, offre morbidezza e comfort, buona resistenza all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Manipolazione di utensili, montaggio e assemblaggio, stoccaggio, deposito merci, bricolage.

TAGLIA

8 - 9 - 10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 100 paia.

CE II^a categoria EN 388**GUANTO PELLE FIORE BOVINO**
Cod. GU204B - Bianco**DESCRIZIONE**

Guanto con palmo e dorso in fiore di spessore 1 - 1,1 mm, elastico stringipolso interno, polsino bordato, foderato internamente in flanella, modello autista, offre morbidezza, comfort e grande destrezza, buona resistenza all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Confezionamento e spedizione merci, ideale per carrellisti, conduttori di mezzi per lavori pubblici e agricoli, manipolazione di casse di legno, cartone e plastica, ideale per utilizzo in situazioni climatiche rigide.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 100 paia.

CE II^a categoria EN 388**GUANTO PELLE FIORE BOVINO**
Cod. GU205B - Bianco**DESCRIZIONE**

Guanto con palmo, pollice e paraunghie in pelle fiore, di spessore 1 - 1,1 mm, dorso in tela con elastico interno, manichetta di sicurezza da 7 cm in tela gommata.

APPLICAZIONI

Indicato per la manipolazione di casse, cartoni, operazioni di stoccaggio, carico e scarico, manutenzioni generiche.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 100 paia.

CE II^a categoria EN 388**GUANTO CROSTA JEANS**
Cod. GU102**DESCRIZIONE**

Guanto con palmo in crosta di spessore 1,2 - 1,3 mm, felpato internamente a capitolato P84, dorso jeans con elastico interno, manichetta di sicurezza tela rigida da 7 cm, resistente al taglio, all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Saldatura manuale dei metalli, taglio e tecniche connesse, lavori in fonderie, manipolazione di prodotti metallurgici.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 60 paia.

CE II^a categoria EN 388**GUANTO CROSTA RINFORZATO**
Cod. GU104**DESCRIZIONE**

Guanto completamente in crosta di spessore 1,2 - 1,3 mm, palmo rinforzato, manichetta di sicurezza da 7 cm, resistente al taglio, all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Saldatura manuale dei metalli, taglio e tecniche connesse, lavori in fonderie, manipolazione di prodotti metallurgici.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 60 paia.

CE II^a categoria EN 388**GUANTO CROSTA SEMPLICE**
Cod. GU103**DESCRIZIONE**

Guanto completamente in crosta di spessore 1,2 - 1,3 mm, manichetta di sicurezza 7 cm, resistente al taglio, all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Saldatura manuale dei metalli, taglio e tecniche connesse, lavori in fonderie, manipolazione di prodotti metallurgici.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 60 paia.

CE II^a categoria EN 388**GUANTO CROSTA SEMPLICE**
Cod. GU105**DESCRIZIONE**

Guanto completamente in crosta di spessore 1,2 - 1,3 mm, con manichetta di sicurezza da 15 cm, resistente al taglio, all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Saldatura manuale dei metalli, taglio e tecniche connesse, lavori in fonderie, manipolazione di prodotti metallurgici.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 60 paia.

CE II^a categoria EN 388

**GUANTO CROSTA RINFORZATO**
Cod. GU106**DESCRIZIONE**

Guanto completamente in crosta di spessore 1,2 - 1,3 mm, palmo rinforzato, manichetta di sicurezza da 15 cm, resistente al taglio, all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Saldatura manuale dei metalli, taglio e tecniche connesse, lavori in fonderie, manipolazione di prodotti metallurgici.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 60 paia.

**GUANTO CROSTA FELPATO**
Cod. GU109**DESCRIZIONE**

Guanto completamente in crosta di spessore 1,2 - 1,3 mm, con felpatura interna, lunghezza totale 35 cm, resistente al taglio, all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Saldatura manuale dei metalli, taglio e tecniche connesse, lavori in fonderie, manipolazione di prodotti metallurgici.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 60 paia.

**GUANTO CROSTA DOPPIO PALMO**
Cod. GU091**DESCRIZIONE**

Guanto completamente in crosta di spessore 1,2 - 1,3 mm, palmo e dita doppio strato, manichetta da 7 cm con salvavena, resistente al taglio, all'abrasione e allo strappo.

APPLICAZIONI

Saldatura manuale dei metalli, taglio e tecniche connesse, lavori in fonderie, manipolazione di prodotti metallurgici.

TAGLIA

10

CONFEZIONE

10 paia per sacchetto - Cartoni da 60 paia.

**GUANTO PELLE DI CAPRETTO**
Cod. GGU603**DESCRIZIONE**

Guanto con palmo, pollice e paraunghie in pelle, dorso e polsino in cotone.

APPLICAZIONI

Indicato per la manipolazione di casse, cartoni, operazioni di stocaggio, carico e scarico, manutenzioni generiche.

TAGLIA

7 - 8 - 9 - 10

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - Cartoni da 120 paia.

CE II^a categoria per rischi minimi.

**GUANTO FILO CONTINUO**
Cod. GU302 uomo - GU304 donna**DESCRIZIONE**

Guanto in cotone 100% di filo continuo 3 fili con pulsino, vengono chiamati guanti a filo continuo in quanto non presentano nessuna cucitura.

APPLICAZIONI

Ottimi come sottoguanti per chi ha problemi di allergie (con guanti in gomma), idonei per il contatto con gli oggetti non manipolabili a mani nude, assemblaggio oggetti elettrici.

TAGLIE

Donna 7 - Uomo 9

CONFEZIONE

12 paia per sacchetto - Cartoni da 300 paia.

CE I^a categoria per rischi minimi.

**GUANTO LATTICE MONOUSO**
Cod. GGU504**DESCRIZIONE**

Guanto monouso in lattice naturale di ottima qualità, ambidestro, leggero ed elastico, trattamento interno con polvere antisudore.

APPLICAZIONI

Laboratori cosmetici e farmaceutici, assemblaggio di piccoli pezzi, preparazioni alimentari, piccole pulizie, elettronica di precisione.

TAGLIE

S - M - L

CONFEZIONE

20 scatole da 100 pezzi per cartone.

CE II^a categoria per rischi minimi.

**GUANTO ANTICALORE**
Cod. GU313**LUNGHEZZA TOTALE**

28 cm

Cod. GU314
LUNGHEZZA TOTALE
38 cm**Cod. GU315**
LUNGHEZZA TOTALE
50 cm**DESCRIZIONE**

Guanto a cinque dita in fibra aramidica foderato internamente in viscosa ignifuga.

APPLICAZIONI

Industria siderurgica, operazioni in fucina e calandratura, estrusione di materiali plastici e di gomma, industria alimentare da forno e vetraria, processi di vulcanizzazione, produzione di pneumatici e stampaggio di plastica termoindurente.

TAGLIA

10

CE III^a categoria EN 388 - 407

